

LOTIS® QC-X Thread Profiler レーザー式スレッド加工精度検査装置

The LOTIS® QC-X Thread Profiler により、スレッド加工精度を素早く検査することが可能です。QC-Xの自動化されたレーザー測定技術は、スレッド成形プロセスにおける検査時間を短縮させ、生産性の向上を実現します。

QC-Xの主な特徴:

- 装置の取付、自動スキャン開始、装置の取外しまで45秒以内で完了
- LOTIS®QC-X はスレッド高さ、リード、累積リード、プロファイル形状のデータを取得



- API, セミプレミアム, プレミアム管のスレッド検査
- デュアルレーザシステムは、あらゆる方向に取付可能
- 取扱習得は短時間かつ容易
- ヒューマンファクタの削減
- プロファイルは保存されトレーサビリティを確保
- 生産性の向上に貢献



Inspection Setup File: API Buttress Casing(gen).aml
Threadform Type: General Buttress
Threadform Profile: API 5B 4.5 to 13.375 CASING Profile
Threadform Overlay: API 5B 4.5 to 13.375 CASING Overlay
Scan Length: 2.5
Proc Start: 0.5
Proc End: 1.7
Inspection Time: 0.0000

Part / Setup Identifier: API Buttress 4.5 to 7.625 left

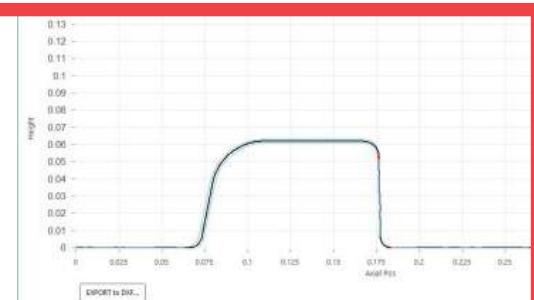
Part / Setup Data	Name	Value
Part 1	Spec 1	
Part 2	Spec 2	

Threadform Measurements

	Height	Cum. Lei	Lead 1-5
DEVIATION	-0.0001	-0.0002	-0.0002
MEASURED	0.0619	0.9998	0.9998
NOMINAL	0.0620	1.0000	1.0000
MAX DEV	0.0010	0.0040	0.0020
MIN DEV	-0.0010	-0.0040	-0.0020

Company Name: q2
Inspector Name: djs
First Thd#: 1
Last Thd#: 12
Group Size: 5
No. of G: 1

測定記録:
スレッド高さ、リード、累積リードを記録



THE LOTIS® QC-X THREAD PROFILER:

LOTIS® QC-X
REVOLUTIONIZING THREAD MEASUREMENT

シンプル操作

The LOTIS® QC-X Thread Profilerはスレッド成形現場で使用できるように設計されています。ハードウェアとソフトウェアはオペレータを選ばずに使用できるようになっています。

操作性:

直感的に使用できるよう設計されており、シンプルな操作性を実現。電源とUSB接続はデバイス背面に設置。



レーザー発生部保護機能：
使用しない時は、レーザーヘッドが本体内に収納されます。

技術仕様

測定能力

スレッドタイプ	API, セミプレミアム, プレミアム
スレッド高さ	最大0.200 in (~5mm)
スキャン時間	45秒以内 (取付, スキャン, データ処理, 取外し含む)
スキャン長さ	4 in (~100 mm)
データ処理	独自開発ソフトウェアによる 自動処理

システム環境

エクスポート形式	.dxf, .csv
システム構成	スキャナ, USB電源ケーブル, 電源アダプタ
電源要件	100-240 VAC 50/60 Hz
OS動作環境	Win7 以上 (Win10 推奨)
データ転送	USB 2.0
重量	スキャナ本体 6 lbs (2.7 kg)
スキャナ寸法	L 12" x W 4" x H 6" (30 cm x 10 cm x 15 cm)

Pony ポニー工業株式会社

お問い合わせ先: グローバル営業部
〒105-0011 東京都港区芝公園2 丁目9-3
芝ロイヤールビル6F
TEL: (03) 5472-1091
FAX: (03) 5472-3026

